

Link do produktu: <https://mc-sklep.pl/ladowarka-mc-24v-21a-238-etapow-mikroprocesorowa-z-kompensacja-temperatury-profesjonalna-p-723.html>



Ładowarka MC 24V 21A 2/3/8 – Etapów Mikroprocesorowa z Kompensacją Temperatury Profesjonalna.

Cena brutto	1 879,00 zł
Cena netto	1 527,64 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	24 godziny
Numer katalogowy	MC21A24V
Producent	MW TAIWAN

Opis produktu

Nowoczesna profesjonalna ładowarka sterowana mikroprocesorem z kompensacją temperatury do akumulatorów: GEL, AGM, ACID, VRLA (kwasowo – ołowiowe) w obudowie z Aluminium oxydowanego ze wskaźnikiem Three-LED.

Profesjonalna ładowarka służy do ładowania, podtrzymywania, konserwacji i odzyskiwania (odsiaarczania) akumulatorów kwasowo ołowiowych: GEL, AGM, ACID, VRLA.

Ładowarka jest przystosowana do pracy ciągłej, zanik napięcia i ponowny powrót zasilania ładowarki nie wymaga ponownego jej ustawiania, ładowarka sama wraca do pracy.

Ładowarka posiada do wyboru 3 sposoby ładowania:

2-etapowy szybki

3-etapowy wolny z podtrzymaniem

8-etapowy bardzo dokładny z reanimacją i konserwacją akumulatora

Dodatkowo ładowarka posiada czujnik kompensacji temperatury, czujnik umieszczamy w pobliżu akumulatorów, ładowarka dostosowuje ładowanie do panujących warunków temperaturowych otaczających akumulatory.

Zwykłe ładowarki bez kompensacji temperatury, w niskiej temperaturze otoczenia często nie doładują akumulatorów, dzieje się to dlatego że akumulatory w niskiej temperaturze oddają mniejszą pojemność (wydajność), tak samo dzieje się z ładowaniem. Ładowarka z kompensacją temperatury niweluje to zjawisko i doładuje akumulator niezależnie od temperatury otoczenia.

Czujnik temperatury nie musi być podłączany w zakresie 15°C do 25°C, ładowarka wtedy będzie ładować w trybie uśrednienia.

Ładowanie 2-Etapowe:

Do szybkiego ładowania korzystamy z ładowania 2-etapowego.

Ładowarka w tym ustawieniu w pierwszym etapie ładuje stałym wysokim prądem i zwiększającym się napięciem, w etapie drugim ładowania ładuje stałym wysokim napięciem i zmniejszającym się prądem ładowania, dwa etapy ładowania są sygnalizowane pomarańczowym świecącym LED, po naładowaniu zapali się LED zielony a ładowanie rozłączy się. Pozostawienie podłączonej ładowarki nie uszkadza akumulatora.

Ładowanie 3-Etapowe:

Tryb 3-etapowy jest wykorzystywany do tak zwanego ładowania podtrzymującego, ładowarka w pierwszym etapie ładuje stałym wysokim prądem i zmniejszającym się napięciem, w etapie drugim przechodzi do ładowania stałym wysokim napięciem i zmniejszającym się prądem ładowania, oba etapy sygnalizowane są świecącym pomarańczowym LED. Etap trzeci sygnalizowany świecącym zielonym LED – ładowarka przechodzi w tryb podtrzymania napięcia, napięcie to jest utrzymywane na poziomie 27,6V, akumulator jest naładowany i gotowy do użycia w każdej chwili.

Kiedy używać ładowania trzy etapowego?

Jeśli potrzebujemy akumulator w jak najwyższej formie dnia następnego, a dzień mamy chłodny to przy użyciu tego trybu akumulator odda największy potencjał. Oczywiście tryb ten wymaga bezwzględnie użycia czujnika kompensacji temperatury, chodzi o to by podczas podtrzymywania napięcia akumulatora nie nastąpiło przegrzanie ogniw akumulatora, zjawisko przegrzania skraca żywotność akumulatora.

Ładowanie 8-Etapowe:

Tryb ten jest ładowaniem wolnym ale bardzo dokładnym i zalecanym po każdym użyciu gdzie przez kilka dni, tygodni czy miesięcy nie będzie akumulator używany. Służy także do regeneracji akumulatorów dawno nie używanych, pracujących w zmiennych warunkach pogodowych i niedokładnych, przerywanych ładowań, tryb zalecany przy głębokiej pracy cyklicznej.

Etap pierwszy: to ładowanie pulsacyjne – odsiarczanie. Ładowarka zaczyna ładowanie impulsowe i analizuje stan akumulatora pomaga przywrócić właściwości chemiczne akumulatora. Dotyczy to akumulatorów niedoładowanych, samorozladowanych, i rozładowanych poniżej 21V. Oczywiście akumulatorów zużytych, uszkodzonych ładowarka nie odzyska.

Etap drugi: to miękki start ładowania, ładowarka podaje niskie napięcie i mały prąd ładowania, przygotowuje akumulator do szybkiego ładowania.

Etap trzeci: to ładowanie wysokim stałym prądem i zwiększającym się napięciem, tzw ładowanie szybkie.

Etap czwarty: ładowanie przechodzi w tryb ładowania stałym wysokim napięciem a prąd ładowania maleje.

Etap piąty: to analiza akumulatora, ładowanie zostaje przerwane na 2minuty, w tym czasie mikroprocesor analizuje stan akumulatora, jeśli napięcie akumulatora jest równe lub większe niż 25,2V bateria jest uznana za dobrą i ładowarka przejdzie do następnego etapu, natomiast jeśli napięcie akumulatora jest niższe od 25,2V ładowarka przerwie ładowanie i wyświetli komunikat o złym akumulatorze czerwony LED.

Etap szósty: odzyskanie pojemności akumulatora. Ładowarka przechodzi w tryb ładowania niskim prądem i zwiększającym się napięciem, etap ten przywraca pierwotną pojemność akumulatora.

Po etapie szóstym akumulator jest naładowany.

Etapy 1 do 6 sygnalizowane są świecącym LED w kolorze pomarańcz.

Etap siódmy: płynne ładowanie. Świeący LED zielony. Ładowarka w tym trybie podaje niski prąd i napięcie na poziomie 27,6V, prąd i napięcie podawane są sinusoidalnie przez około 24h, tak by akumulator uzyskał pełne fabryczne naładowanie.

Etap ósmy: ostatni etap sygnalizowany świecącym LED zielonym. Tryb ten utrzymuje pojemność i napięcie akumulatora na 100%, podejmuje krótkie ładowania konserwacyjne, rekompensuje samorozładowanie i przedłuża żywotność akumulatora. Ładowarkę można pozostawić włączoną.
Tryb ten wymaga podłączenia czujnika kompensacji temperatury.

Gwarancja 2-Lata

Dane ładowarki:

Zasilanie: 100V – 240V 50/60Hz (automatycznie rozpoznawane)

Ładowanie akumulatorów: 24V (2 x 12V w szeregu)

Prąd ładowania: 21A max

Kompensacja temperatury: TAK

Czujnik temperatury: TAK

Wskaźnik: – LED trzy kolorowa (Czerwony- Błąd / Pomarańcz-Ładowanie / Zielony-Naładowany)

Temperatura pracy: -20°C do +60°C

Wilgotność pracy: 20 do 90% RH bez kondensacji (nie montować na stałe w miejscu występuje kondensacja pary wodnej)

Przechowywanie: 20 do 90% RH / -40°C do 85°C

Sprawność: 87%

Zalecane pojemność ładowanych akumulatorów: 100Ah do 300Ah

Wymiary obudowa: dł. 230mm x szer. 158mm x wys. 67mm.

Obudowa materiał: – Aluminium Oxydowane

Opakowanie zawiera:

Przewód zasilający: 230V dł. 1,5mb

Przewód do ładowania: dł. 1.7mb, przekrój prądowy 6mm² zakończony krokodylkami

Czujnik temperatury: 1szt.

Instrukcja / gwarancja: w języku Polskim

Waga ładowarki : 2030g