

Link do produktu: <https://mc-sklep.pl/akumulator-litowy-kon-tec-lifepo4-100ah-48v-bms-bluetooth-mata-grzewcza-green-line-5120wh-p-1652.html>



Akumulator Litowy Kon-TEC LiFePO4 100Ah 48V BMS / Bluetooth / Mata grzewcza GREEN Line 5120Wh

Cena brutto	4 779,00 zł
Cena netto	3 885,37 zł
Cena poprzednia	4 875,00 zł
Dostępność	 Dostępny
Czas wysyłki	24 godziny
Numer katalogowy	AKTLIFEPO4100AHGLx4szt.+B+M
Producent	Kon-TEC

Opis produktu

**Akumulator Kon-TEC LiFePO4 12V 100Ah x 4szt.
BMS, Bluetooth, Mata
+ balanser zewnętrzny 48V
+ Mostek 35mm2 50cm 3szt**

Firma Kon-TEC - producent najlepszych akumulatorów litowych LiFePO4 na rynku serii **Blue Line**
Profesjonal wprowadza na rynek nową serię akumulatorów litowych **GREEN Line** wyposażonych w BMS,
komunikację bezprzewodową Bluetooth i matę grzewczą która umożliwia ładowanie akumulatora w
temperaturach ujemnych

**AKUMULATOR LiFePO4 12,8V 100Ah 10,5kg Green Line BMS, Bluetooth, Mata grzewcza, obudowa
SLIM
NOWOŚĆ!!! model 2025r**

**Dlaczego Kon-TEC LiFePO4?
Gwarancja i Serwis na terenie POLSKI!!!**

W naszych testach pojemności
losowo zbadane akumulatory z dostawy wykazały pojemność między 102,8Ah a 103,1Ah



Skanuj kod QR
w celu instalacji na telefonie



Android



iOS

Akumulator litowo-żelazowo-fosforanowy w których katoda zbudowana jest ze związków litu, żelaza, fosforu i tlenu, jest to żywotniejsza i bezpieczniejsza alternatywa od akumulatorów litowo-jonowych.

Nie posiadają efektu pamięci.

Akumulatory Kon-TEC posiadają najbezpieczniejsze ogniwa dostępne na rynku pod względem niepalności i braku wybuchowości.

Akumulatory (LFP) LiFePO₄ charakteryzują się dużą odpornością na rozładowanie przy niepełnych cyklach naładowania.

Można je ładować wysokim prądem.

Szacunkową trwałość kwasu akumulatora przyjmuje się na ponad 12lat użytkowania.

akumulator użytkowany/przechowywany w temperaturze poniżej 20°C może dożyć 20lat

-Bardzo długa żywotność cyklowa:
3500 cykli przy rozładowaniu 80% DoD

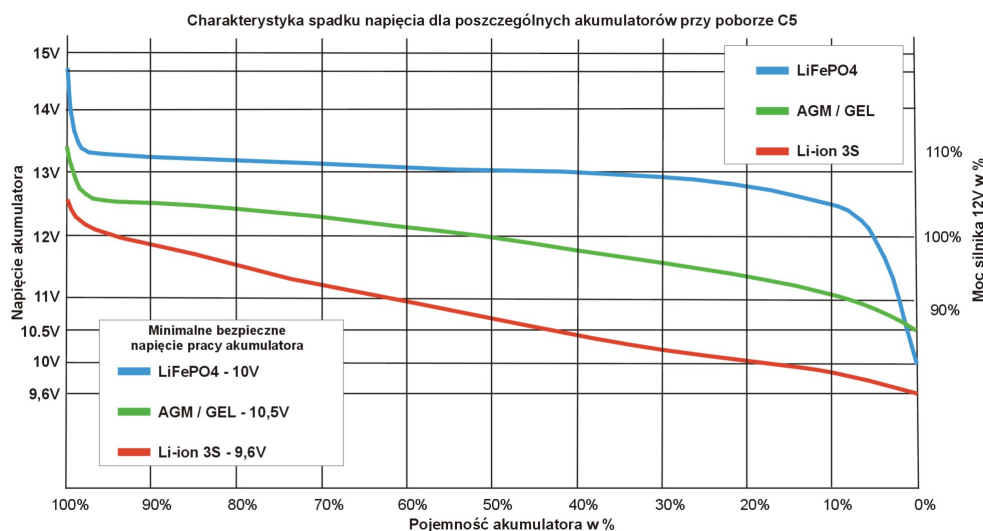
- Mały spadek napięcia przy rozładowywaniu dużym prądem

- Poprawia efektywność silnika

- Możliwość ładowania dużym prądem (szybkie ładowanie)

- Niska waga

- Wodoszczelność IP54
- Wilgotność pracy - 20% - 90% RH bez kondensacji
- Bezpieczeństwo użytkowania



Rodzaj zabezpieczeń BMS:

- przed przeładowaniem
- przed nadmiernym rozładowaniem
- zwarcie
- przed przegrzaniem (zbyt wysoka temperatura)
- przed ładowaniem poniżej 0°C - mata grzewcza umożliwia ładowanie w ujemnych temperaturach
- balansowanie cell

Zastosowanie:

- Silniki elektryczne do łodzi
- Pojazdy elektryczne
- Wózki inwalidzkie
- Fotowoltaika
- Elektrownie wiatrowe
- Zabawki
- Urządzenia 12V
- Zasilacze UPS
- Przetwornice napięcia 12V-230V / 24V-230V / 48V-230V
- Kampery - (nie ma potrzeby wymiany instalacji ładowania) - nad prawidłowym ładowaniem czuwa BMS akumulatora
- Kampery z fotowoltaiką - wbudowana **Mata Grzewcza** umożliwia ładowanie w temperaturach ujemnych!!!
- Jachty

Akumulatory przed pierwszym użyciem należy naładować do pełna, nowe akumulatory na okres transportu mają potencjał poniżej 50%

Akumulator powinien być ładowany ładowarkami LiFePO4 - zapewni to szybkie ładowanie
Akumulator można ładować ładowarkami ACID / GEL / AGM - znacznie wydłużony czas ładowania!

W przypadku użycia ładowarki AGM / GEL akumulator będzie niedoładowany w kilku procentach

W przypadku ładowania ładowarką ACID akumulator będzie doładowany

**istnieją ładowarki ACID / AGM / GEL które przy rozładowanym akumulatorze LiFePO4 który został rozłączony przez BMS nie podejmą pracy ładowania!!!*

Nowe modele 2025 - o najwyższym standardzie wykonania i niskiej cenie w swojej klasie.

przechowywanie w stanie pełnego naładowania

Łączenie równoległe bez ograniczeń

Łączenie szeregowe do 4szt w szeregu z użyciem balansera zewnętrznego

Dane:	Napięcie nominalne / średnie	12,8V / 13,2V
	Pojemność nominalna	C1-100Ah
	Energia	1280Wh
	Zakres napięcia ładowania	14,6V +/- 0,2V
	Maksymalny prąd ładowania	100A
	Zalecany prąd ładowania	20A
	Odcięcie napięcia przy ładowaniu przez BMS	15V
	Napięcie balansowania	14,4V/3,6V na ogniwo
	Metoda ładowania	CC/CV
	Czas ładowania 10A	10h
	Czas ładowania 20A	5h
	Maksymalny ciągły prąd obciążenia	100A
	Maksymalny chwilowy prąd obciążenia	110A (5s)
	Prąd maksymalny obciążenia BMS	
	Zalecane odłączenie napięcia	10V
	Minimalne napięcie odcięcia BMS	10V
	Napięcie wzbudzenia	11V
	Temperatura pracy	-20°C - 60°C
	Temperatura ładowania	-20°C - 45°C
	Temperatura przechowywania	-20°C - 60°C
	Temperatura BMS rozładowanie	75°C
	Temperatura BMS ładowanie	65°C
	Żywotność	100% DoD (2500 cykli)
	Wymiary dł. / szer. / wys.	260 x 168 x 210mm SLIM
	Waga	10,5kg
	Terminal elektrody	M8
	Ilość cell	4
	Konfiguracja cell	4S1P
	Klasa szczelności / wilgotność	IP54 / 20%-90% bez kondensacji
	Sprawność	97%
	Samorozładowanie	< 4% miesięcznie
	Certyfikat	CE, UN38.3

Do akumulatorów LiFePO4
wymagana jest specjalna ładowarka
ładowarki dostępne na stronie - kliknij w obrazek



wyboru można dokonać w rubryce nad ceną akumulatora

Dlaczego akumulator Litowy KT LiFePO4 ?

Profesjonalny BMS

Firmowe ogniwa
Najwyższa jakość wykonania
Serwis i laboratorium w Polsce
Certyfikaty
Bezpieczeństwo

Waga akumulatorów LiFePO4 to 1/3 wagi AGM/GEL

Porównanie akumulatorów pod względem oddawania pojemności przy poborze 25A-odpowiednik 4go biegu silnika 55Lbs

LiFePO4 C1-100Ah: pobór 25A oddana pojemność 106,0Ah czas pływania 4h 10min z prędkością około 5,0km/h / 4,5km/h
GEL C20-100Ah: pobór 25A oddana pojemność 70,0Ah czas pływania 2h 48min z prędkością około 4,5km/h / 4,0km/h
AGM C20-100Ah: pobór 25A oddana pojemność 73,5Ah czas pływania 2h 56min z prędkością około 4,5km/h / 4,0km/h
GEL C20-120Ah: pobór 25A oddana pojemność 96,0Ah czas pływania 3h 50min z prędkością około 4,5km/h / 4,0km/h

Technologia	LiFePO4 100Ah	AGM 100Ah	GEL 100Ah
Waga	11kg	28,5kg	30,8kg

Wysoka efektywność energetyczna, sprawność około 99% i niska oporność wewnętrzna, co pozwala na szybkie ładowanie, przy niskich stratach energii.

Całkowite wykorzystanie potencjału pojemności nominalnej 100% niezależnie od pobieranego prądu rozładowania. Natomiast akumulatory GEL/AGM zapewniają znacznie mniej energii użytkowej, przy większych obciążeniach. Dodatkowo dla akumulatorów GEL/AGM zaleca się rozładowanie do 50% swojej pojemności, żeby wydłużyć ich żywotność, w przypadku akumulatorów LiFePO4 nie ma takiej potrzeby.

	LiFePO4 100Ah C1	AGM 100Ah C20	GEL 100Ah C20
Rozładowanie do 50%	7000 cykli	400 cykli	800 cykli
Rozładowanie do 80%	4500 cykli	200 cykli	300 cykli
Pojemność przy poborze 20A	106Ah	85Ah	81Ah
Pojemność przy poborze 50A	106Ah	70Ah	64Ah
Pojemność przy poborze 100A	100Ah	65Ah	59Ah

Niski koszt eksploatacji.

Akumulatory LiFePO4 są droższe w zakupie od GEL/AGM, ale rekompensuje to nam żywotność 3000 cykli przy pełnych ładowaniach i rozładowaniach a nawet więcej cykli w zależności od głębokości rozładowań. Akumulatory GEL/AGM mają cykli 10 razy mniej na poziomie 300/200 cykli.

Akumulator **Firmy Kon-TEC 2025r** mimo wyższej ceny zakupu jest:

11 x tańszym rozwiązaniem od akumulatora dobrej Marki GEL

13 x tańszym rozwiązaniem od akumulatora dobrej Marki AGM

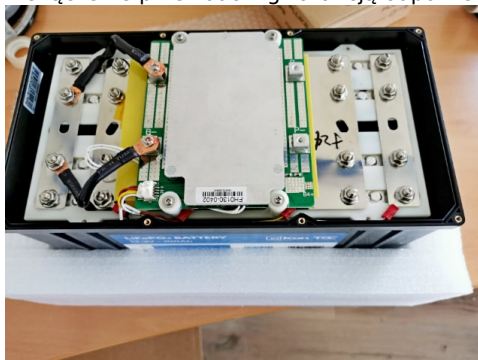
Kalkulacja na grudzień-2024	LiFePO4 100Ah	AGM 100Ah	GEL 100Ah
Koszt zakupu	1200,00 zł	900,00 zł	1100,00 zł

Koszt jednego cyklu przy rozładowaniu 80%	0,34 zł	4,5 zł	3,66 zł
---	---------	--------	---------

Firma Kon-TEC stara się projektować akumulatory tak, aby były niezawodne i odporne na czynniki zewnętrzne, posiada własne laboratorium badawczo-rozwojowe pozwalające na testowanie produktów, zanim trafią one do klientów. Kon-TEC jest pewny i gwarantuje, że informacje, które są podane na temat rzeczywistej żywotności akumulatorów są prawdziwe, a nie są tylko kopiami informacji podawanych przez producenta, jak w przypadku niektórych dostawców i dystrybutorów na naszym rynku.

Wykonanie akumulatora Kon-Tec C1 100Ah mierzone C4 106Ah

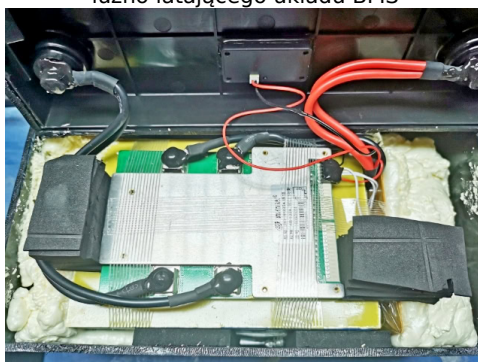
Ogniwa wysokiej jakości gwarancją długiej żywotności i dużej wydajności, obsadzone w chassis gwarantuje także bezpieczeństwo w trakcie drgań. Profesjonalny BMS z balanserem i dużym radiatorem który skutecznie odprowadza ciepło. Profesjonalne łączenie przewodów gwarancją odpowiedniej mocy.



Wykonanie akumulatora konkurencyjnej firmy C1 100Ah mierzone C5 100Ah

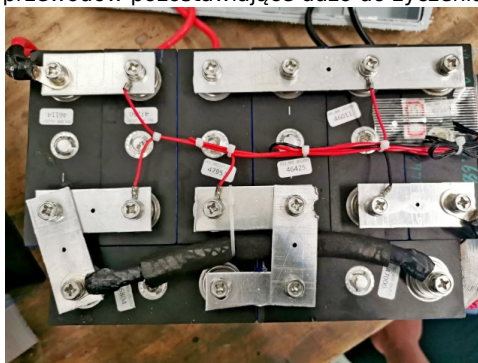
Ogniwa średniej jakości ustawione obok siebie bez separatorów, sklejone taśmą i usztywnione pianką montażową. BMS z małym radiatorem przytwierdzony do ogniw na taśmę samolepną w trakcie grzania i upływu czasu prawdopodobnie taśma się odklei.

Brak sztywnego łączenia ogniw i układu BMS w trakcie wibracji spowoduje utratę styku na przewodach luźno latającego układu BMS



Wykonanie najtańszej wersji akumulatora na naszym rynku

Ogniwa słabej jakości w/g producenta C1 100Ah w/g naszych pomiarów w C5 pojemność między 78Ah a 86Ah. Brak separatorów, ogniwa z różnych serii produkcji (odpadowe), łączenie wykonane ręczną robotą, brak usztywnienia, BMS z małym radiatorem, połączenia przewodów pozostawiające dużo do życzenia - brak jakiegokolwiek bezpieczeństwa!!!



Produkt posiada dodatkowe opcje:

Wybór ładowarki LiFePO4: Bez ładowarki , ładowarka PL 48V 35A wodoszczelna IP65 (+ 2 199,00 zł)