Dane aktualne na dzień: 31-10-2026 17:57

Link do produktu: https://mc-sklep.pl/akumulator-litowy-kon-tec-lifepo4-100ah-48v-bms-bluetooth-mata-grzewcza-green-line-5120wh-p-1652.html



Akumulator Litowy Kon-TEC LiFePO4 100Ah 48V BMS / Bluetooth / Mata grzewcza GREEN Line 5120Wh

Produkt będzie dostępny od dnia:	**05-11-2026**
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	**24 godziny**
Numer katalogowy	**AKTLIFEPO4100AHGLx4szt.+B+M**
Producent	**Kon-TEC**

Opis produktu

Akumulator Kon-TEC LiFePO4 12V 100Ah x 4szt.
BMS, Bluetooth, Mata
+ balanser zewnętrzny 48V
+ Mostek 35mm2 50cm 3szt

Firma Kon-TEC - producent najlepszych akumulatorów litowych LiFePO4 na rynku serii Blue Line Profesional wprowadza na rynek nową serię akumulatorów litowych GREEN Line wyposażonych w BMS, komunikację bezprzewodową Bluetooth i matę grzewczą która umożliwia ładowanie akumulatora w temperaturach ujemnych

AKUMULATOR LiFePO4 12,8V 100Ah 10,5kg Green Line BMS, Bluetooth, Mata grzewcza, obudowa SLIM
NOWOŚĆ!!! model 2025r

Dlaczego Kon-TEC LiFePO4?
Gwarancja i Serwis na terenie POLSKI!!!

W naszych testach pojemności
losowo zbadane akumulatory z dostawy wykazały pojemność między 102,8Ah a 103,1Ah



Skanuj kod QR
w celu instalacji na telefonie

Android **iOS**

Akumulator litowo-żelazowo-fosforanowy w których katoda zbudowana jest ze związków litu, żelaza, fosforu i tlenu, jest to żywotniejsza i bezpieczniejsza alternatywa od akumulatorów litowo-jonowych.
Nie posiadają efektu pamięci.
Akumulatory Kon-TEC posiadają najbezpieczniejsze ogniwa dostępne na rynku pod względem niepalności i braku wybuchowości.
Akumulatory (LFP) LiFePO4 charakteryzują się dużą odpornością na rozładowanie przy niepełnych cyklach naładowania.
Można je ładować wysokim prądem.

Szacunkową trwałość kwasu akumulatora przyjmuje się na ponad 12lat użytkowania.
akumulator użytkowany/przechowywany w temperaturze poniżej 20°C może dożyć 20lat

-Bardzo długa żywotność cyklowa:
3500 cykli przy rozładowaniu 80% DoD

- Mały spadek napięcia przy rozładowywaniu dużym prądem

- Poprawia efektywność silnika

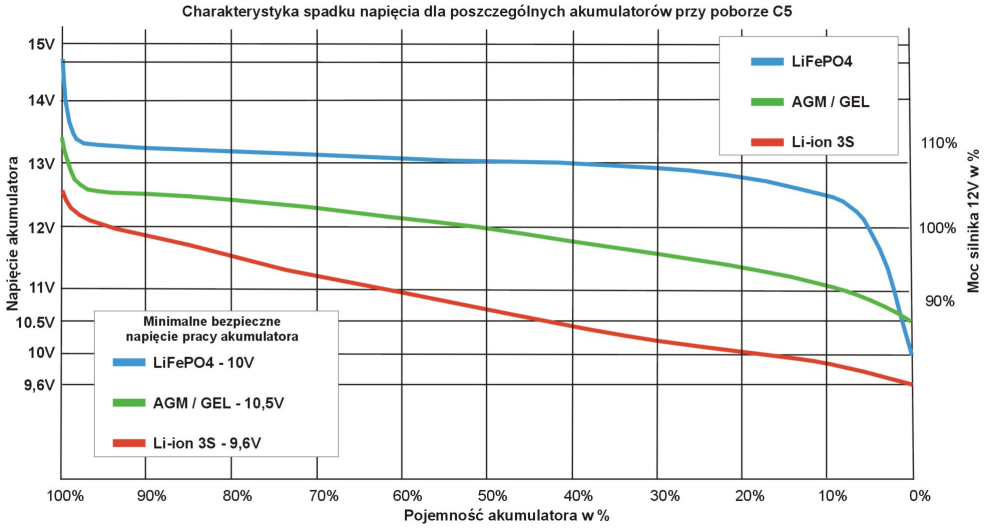
- Możliwość ładowania dużym prądem (szybkie ładowanie)

- Niska waga

- Wodoszczelność IP54

- Wilgotność pracy - 20% - 90% RH bez kondensacji

- Bezpieczeństwo użytkowania



Rodzaj zabezpieczeń BMS:
- przed przeładowaniem
- przed nadmiernym rozładowaniem
- zwarciem
- przed przegrzaniem (zbyt wysoka temperatura)
- przed ładowaniem poniżej 0°C - mata grzewcza umożliwiająca ładowanie w ujemnych temperaturach
- balansowanie cell

Zastosowanie:
- Silniki elektryczne do łodzi
- Pojazdy elektryczne
- Wózki inwalidzkie
- Fotowoltaika
- Elektrownie wiatrowe
- Zabawki
- Urządzenia 12V
- Zasilacze UPS
- Przetwornice napięcia 12V-230V / 24V-230V / 48V-230V
- Kampery - (nie ma potrzeby wymiany instalacji ładowania) - nad prawidłowym ładowaniem czuwa BMS akumulatora
- Kampery z fotowoltaiką - wbudowana **Mata Grzewcza** umożliwia ładowanie w temperaturach ujemnych!!!
- Jachty

Akumulatory przed pierwszym użyciem należy naładować do pełna,
nowe akumulatory na okres transportu mają potencjał poniżej 50%

Akumulator powinien być ładowany ładowarkami LiFePO4 - zapewni to szybkie ładowanie
Akumulator można ładować ładowarkami ACID / GEL / AGM - znacznie wydłużony czas ładowania!
W przypadku użycia ładowarki AGM / GEL akumulator będzie niedoładowany w kilku procentach
W przypadku ładowania ładowarką ACID akumulator będzie doładowany
**istnieją ładowarki ACID / AGM / GEL które przy rozładowanym akumulatorze LiFePO4 który został rozłączony przez BMS nie podejmą pracy ładowania!!!*

Nowe modele 2025 - o najwyższym standardzie wykonania i niskiej cenie w swojej klasie.
przechowywanie w stanie pełnego naładowania
Łączenie równoległe bez ograniczeń

Łączenie szeregowe do 4szt w szeregu z użyciem balansera zewnętrznego

Dane:

Napięcie nominalne / średnie	12,8V / 13,2V
Pojemność nominalna	C1-100Ah
Energia	1280Wh
Zakres napięcia ładowania	14,6V +/- 0,2V
Maksymalny prąd ładowania	100A
Zalecany prąd ładowania	20A
Odcięcie napięcia przy ładowaniu przez BMS	15V
Napięcie balansowania	14,4V/3,6V na ogniwo
Metoda ładowania	CC/CV
Czas ładowania 10A	10h
Czas ładowania 20A	5h
Maksymalny ciągły prąd obciążenia	100A
Maksymalny chwilowy prąd obciążenia	110A (5s)
Prąd maksymalny obciążenia BMS	
Zalecane odłączenie napięcia	10V
Minimalne napięcie odcięcia BMS	10V
Napięcie wzbudzenia	11V
Temperatura pracy	-20°C - 60°C
Temperatura ładowania	-20°C - 45°C
Temperatura przechowywania	-20°C - 60°C
Temperatura BMS rozładowanie	75°C
Temperatura BMS ładowanie	65°C
Żywotność	100% DoD (2500 cykli)
Wymiary dł. / szr. / wys.	260 x 168 x 210mm SLIM
Waga	10,5kg
Terminal elektrody	M8
Ilość cell	4
Konfiguracja cell	4S1P
Klasa szczelności / wilgotność	IP54 / 20%-90% bez kondensacji
Sprawność	97%
Samorozładowanie	< 4% miesięcznie
Certyfikat	CE, UN38.3

Do akumulatorów LiFePO4
wymagana jest specjalna ładowarka
ładowarki dostępne na stronie - kliknij w obrazek



wyboru można dokonać w rubryce nad ceną akumulatora

Dlaczego akumulator Litowy KT LiFePO4 ?

Profesjonalny BMS

Firmowe ogniwa
Najwyższa jakość wykonania
Serwis i laboratorium w Polsce
Certyfikaty
Bezpieczeństwo

Waga akumulatorów LiFePO4 to 1/3 wagi AGM/GEL

Porównanie akumulatorów pod względem oddawania pojemności przy poborze 25A-odpowiednik 4go biegu silnika 55Lbs

LiFePO4 C1-100Ah: pobór 25A oddana pojemność 106,0Ah czas pływania 4h 10min z prędkością około 5,0km/h / 4,5km/h
GEL C20-100Ah: pobór 25A oddana pojemność 70,0Ah czas pływania 2h 48min z prędkością około 4,5km/h / 4,0km/h
AGM C20-100Ah: pobór 25A oddana pojemność 73,5Ah czas pływania 2h 56min z prędkością około 4,5km/h / 4,0km/h
GEL C20-120Ah: pobór 25A oddana pojemność 96,0Ah czas pływania 3h 50min z prędkością około 4,5km/h / 4,0km/h

Technologia	LiFePO4 100Ah	AGM 100Ah	GEL 100Ah
Waga	11kg	28,5kg	30,8kg

Wysoka efektywność energetyczna, sprawność około 99% i niska oporność wewnętrzna, co pozwala na szybkie ładowanie, przy niskich stratach energii.

Całkowite wykorzystanie potencjału pojemności nominalnej 100% niezależnie od pobieranego prądu rozładowania. Natomiast akumulatory GEL/AGM zapewniają znacznie mniej energii użytkowej, przy większych obciążeniach. Dodatkowo dla akumulatorów GEL/AGM zaleca się rozładowanie do 50% swojej pojemności, żeby wydłużyć ich żywotność, w przypadku akumulatorów LiFePO4 nie ma takiej potrzeby.

	LiFePO4 100Ah C1	AGM 100Ah C20	GEL 100Ah C20
Rozładowanie do 50%	7000 cykli	400 cykli	800 cykli
Rozładowanie do 80%	4500 cykli	200 cykli	300 cykli
Pojemność przy poborze 20A	106Ah	85Ah	81Ah
Pojemność przy poborze 50A	106Ah	70Ah	64Ah
Pojemność przy poborze 100A	100Ah	65Ah	59Ah

Niski koszt eksploatacji.

Akumulatory LiFePO4 są droższe w zakupie od GEL/AGM, ale rekompensuje to nam żywotność 3000 cykli przy pełnych ładowaniach i rozładowaniach a nawet więcej cykli w zależności od głębokości rozładowań. Akumulatory GEL/AGM mają cykli 10 razy mniej na poziomie 300/200 cykli.

Akumulator **Firmy Kon-TEC 2025r** mimo wyższej ceny zakupu jest:
11 x tańszym rozwiązaniem od akumulatora dobrej Marki GEL
13 x tańszym rozwiązaniem od akumulatora dobrej Marki AGM

Kalkulacja na grudzień-2024	LiFePO4 100Ah	AGM 100Ah	GEL 100Ah
Koszt zakupu	1200,00 zł	900,00 zł	1100,00 zł

Koszt jednego cyklu przy rozładowaniu 80%	0,34 zł	4,5 zł	3,66 zł

Firma Kon-TEC stara si? projektowa? akumulatory tak, aby by?y niezawodne i odporne na czynniki zewn?trzne, posiada w?asne laboratorium badawczo-rozwojowe pozwalaj?ce na testowanie produktów, zanim trafi? one do klientów.
Kon-TEC jest pewny i gwarantuje, ?e informacje, które s? podane na temat rzeczywistej ?ywotno?ci akumulatorów s? prawdziwe, a nie s? tylko kopi? informacji podawanych przez producenta, jak w przypadku niektórych dostawców i dystrybutorów na naszym rynku.

Wykonanie akumulatora Kon-Tec C1 100Ah mierzone C4 106Ah
Ogniwa wysokiej jakości gwarancją długiej żywotności i dużej wydajności,
obsadzone w chassis gwarantuje także bezpieczeństwo w trakcie drgań.
Profesjonalny BMS z balanserem i dużym radiatorem który skutecznie odprowadza ciepło.
Profesjonalne łączenie przewodów gwarancją odpowiedniej mocy.



Wykonanie akumulatora konkurencyjnej firmy C1 100Ah mierzone C5 100Ah
Ogniwa średniej jakości ustawione obok siebie bez separatorów, sklejone taśmą i usztywnione pianką montażową.
BMS z małym radiatorem przytwierdzony do ogniw na taśmę samolepną w trakcie grzania i upływu czasu
prawdopodobnie taśma się odklei.
Brak sztywnego łączenia ogniw i układu BMS w trakcie wibracji spowoduje utratę styku na przewodach
luźno latającego układu BMS



Wykonanie najtańszej wersji akumulatora na naszym rynku
Ogniwa słabej jakości w/g producenta C1 100Ah w/g naszych pomiarów w C5 pojemność między 78Ah a 86Ah
Brak separatorów, ogniwa z różnych serii produkcji (odpadowe), łączenie wykonane ręczną robotą, brak usztywnienia,
BMS z malutkim radiatorem, połączenia przewodów pozostawiające dużo do życzenia - brak jakiegokolwiek bezpieczeństwa!!!



Produkt posiada dodatkowe opcje:

Wybór ładowarki LiFePO4: Bez ładowarki , Ładowarka PL 48V 35A wodoszczelna IP65