

Dane aktualne na dzień: 06-05-2024 07:00

Link do produktu: <https://mc-sklep.pl/akumulator-litowy-kon-tec-lifepo4-100ah-12v-bms-11-2kg-komunikacja-bezprzewodowa-nowosc-2023-5-lat-gwarancji-p-1479.html>



Akumulator Litowy Kon-Tec LiFePO4 100Ah 12V BMS 11,2Kg komunikacja bezprzewodowa NOWOŚĆ 2023!!! 5-Lat Gwarancji

Cena brutto	2 199,00 zł
Cena netto	1 787,80 zł
Cena poprzednia	2 799,00 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	24 godziny
Numer katalogowy	AKTLIFEPO4100AHB
Producent	Kon-TEC

Opis produktu

GWARANCJA 5LAT

Najlepszy akumulator na rynku!!!
Nowy model akumulatora 2023 charakteryzuje się nowym rozbudowanym układem BMS z dodatkowym obwodem balansera który umożliwia łączenie szeregowo akumulatorów bez użycia zewnętrznego balansera. Dodatkowo akumulator posiada komunikację bezprzewodową Android / iOS
Wykonany na ogniwach A+ 3000cykli przy 100% DoD / 7000cykli przy 85% DoD zachowując 80% pojemności nominalnej.
Jako nieliczne akumulatory na rynku posiadają pełną dokumentację / certyfikaty potrzebne do ubezpieczenia domów łodzi itp!!!

AKUMULATOR LiFePO4 12,8V 100Ah (C4-106Ah) BMS z komunikacją bezprzewodową NOWOŚĆ 2023!!!



Akumulator litowo-żelazowo-fosforanowy w których katoda zbudowana jest ze związków litu, żelaza, fosforu i tlenu, jest to żywotniejsza i bezpieczniejsza alternatywa od akumulatorów litowo-jonowych.

Nie posiadają efektu pamięci.

Akumulatory Kon-TEC posiadają najbezpieczniejsze ogniwa dostępne na rynku pod względem niepalności i braku wybuchowości.

Akumulatory LFP charakteryzują się dużą odpornością na rozładowanie przy niepełnych cyklach naładowania. Można je ładować wysokim prądem.

Szacunkową trwałość akumulatora przyjmuje się na ponad 12lat użytkowania.

-Bardzo długa żywotność:

3000 cykli przy rozładowaniu 100% DoD

4500 cykli przy rozładowaniu 80% DoD

6000 cykli przy rozładowaniu 60% DoD

- Mały spadek napięcia przy rozładowywaniu dużym prądem

- Poprawia efektywność silnika

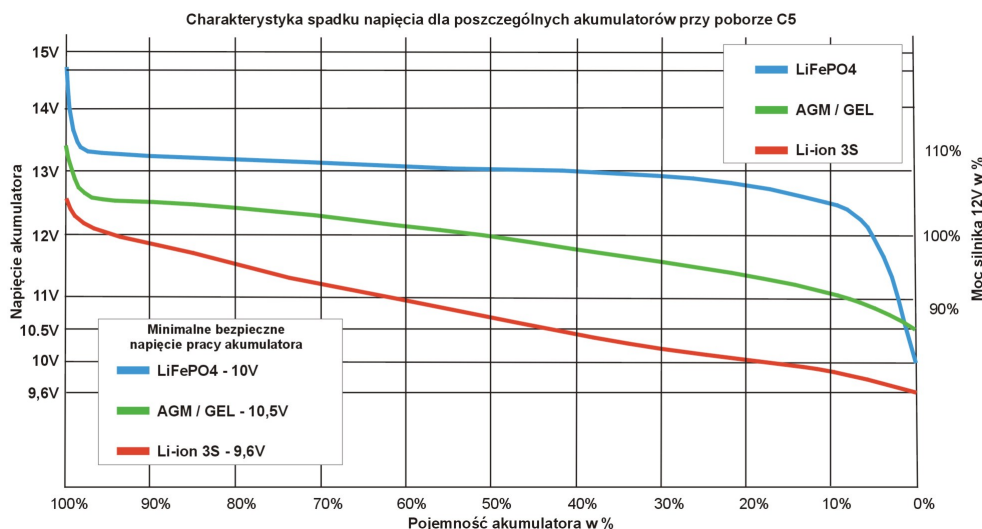
- Możliwość ładowania dużym prądem (szybkie ładowanie)

- Niska waga

- Wodoszczelność IP54

- Wilgotność pracy - 20% - 90% RH bez kondensacji

- Bezpieczeństwo użytkowania



Rodzaj zabezpieczeń BMS:

- przed przeładowaniem
- przed nadmiernym rozładowaniem
- zwarcie
- przed przegrzaniem (zbyt wysoka temperatura)
- przed ładowaniem poniżej 0°C - (istotny parametr w kamperach)
- pasywne balansowanie cell
- komunikacja bezprzewodowa Android / iOS - [informacje o stanie: naładowania, pobór prądu, ilość cykli, temperatura, przewidywany czas rozładowania/naładowania, napięcie, pojemność, posiadając wszystkie te informacje nie potrzebujemy już żadnych zegarów, wskaźników, wyświetlaczy a to kilkaset złotych w kieszeni.](#)

Zastosowanie:

- Silniki elektryczne do łodzi
- Pojazdy elektryczne
- Wózki inwalidzkie
- Fotowoltaika

- Elektrownie wiatrowe
- Zabawki
- Urządzenia 12V
- Źródło zasilana przetwornic napięcia 12V / 230V
- Kampery - (nie ma potrzeby wymiany instalacji ładowania)
- Jachty

Akumulator powinien być ładowany ładowarkami LiFePO4 - zapewni to szybkie ładowanie

Akumulator można ładować ładowarkami ACID / GEL / AGM - znacznie wydłużony czas ładowania!

W przypadku użycia ładowarki AGM / GEL akumulator będzie niedoładowany w kilku procentach

W przypadku ładowania ładowarką ACID akumulator będzie doładowany

**istnieją ładowarki ACID / AGM / GEL które przy rozładowanym akumulatorze LiFePO4 który został rozłączony przez BMS nie podejmą pracy ładowania!!!*

Nowe modele 2023 - o zwiększonej liczbie cykli pracy o 50%

możliwość łączenia w szeregu bez balansera

przechowywanie w stanie pełnego naładowania

Dane:	Napięcie nominalne / średnie	12,8V / 13,2V
	Pojemność nominalna	C1-100Ah
	Energia	1280Wh
	Zakres napięcia ładowania	14,6V +/- 0,2V
	Maksymalny prąd ładowania	100A
	Zalecany prąd ładowania	10A - 50A
	Odciecie napięcia przy ładowaniu przez BMS	15V
	Napięcie balansowania	14,4V
	Metoda ładowania	CC/CV
	Czas ładowania 10A	10h
	Czas ładowania 20A	5h
	Maksymalny ciągły prąd obciążenia	100A
	Maksymalny chwilowy prąd obciążenia	200A (5s +/-2s)
	Prąd maksymalny obciążenia BMS	350A (3s)
	Zalecane odłączenie napięcia	10V
	Minimalne napięcie odcięcia BMS	10V
	Ochrona przed zwarcie	400μs
	Temperatura pracy	-20°C - 60°C
	Temperatura ładowania	0°C - 45°C
	Temperatura przechowywania	-20°C - 60°C
	Temperatura obciążenia BMS	65°C
	Temperatura wzbudzenia	50°C
	Żywotność	100% DoD (3000 cykli)
	Wymiary dł. / szer. / wys.	307 x 168 x 210mm
	Waga	11,2kg
	Terminal elektrody	M8
	Ilość cell	4
	Konfiguracja cell	4S1P
	Klasa szczelności / wilgotność	IP54 / 20%-90% bez kondensacji
	Sprawność	99%
	Samorozładowanie	< 4% miesięcznie
	Certyfikat	CE

Do akumulatorów LiFePO4
wymagana jest specjalna ładowarka

ładowarki dostępne na stronie - kliknij w obrazek



wyboru można dokonać w rubryce nad ceną akumulatora

Dlaczego akumulator Litowy KT LiFePO4 ?

Profesjonalny BMS
Firmowe ogniwa
Najwyższa jakość
Serwis i laboratorium w Polsce
Certyfikaty
Bezpieczeństwo

Waga akumulatorów LiFePO4 to 1/3 wagi AGM/GEL

Porównanie akumulatorów pod względem oddawania pojemności przy poborze 25A-odpowiednik 4go biegu silnika 55Lbs

LiFePO4 C1-100Ah: pobór 25A oddana pojemność 106,0Ah czas pływania 4h 10min z prędkością około 5,0km/h / 4,5km/h
GEL C20-100Ah: pobór 25A oddana pojemność 70,0Ah czas pływania 2h 48min z prędkością około 4,5km/h / 4,0km/h
AGM C20-100Ah: pobór 25A oddana pojemność 73,5Ah czas pływania 2h 56min z prędkością około 4,5km/h / 4,0km/h
GEL C20-120Ah: pobór 25A oddana pojemność 96,0Ah czas pływania 3h 50min z prędkością około 4,5km/h / 4,0km/h

Technologia	LiFePO4 100Ah	AGM 100Ah	GEL 100Ah
Waga	11,2kg	28,5kg	30,8kg

Wysoka efektywność energetyczna, sprawność około 99% i niska oporność wewnętrzna, co pozwala na szybkie ładowanie, przy niskich stratach energii.

Całkowite wykorzystanie potencjału pojemności nominalnej 100% niezależnie od pobieranego prądu rozładowania. Natomiast akumulatory GEL/AGM zapewniają znacznie mniej energii użytkowej, przy większych obciążeniach. Dodatkowo dla akumulatorów GEL/AGM zaleca się rozładowanie do 50% swojej pojemności, żeby wydłużyć ich żywotność, w przypadku akumulatorów LiFePO4 nie ma takiej potrzeby.

	LiFePO4 100Ah C1	AGM 100Ah C20	GEL 100Ah C20
Rozładowanie do 50%	7000 cykli	400 cykli	800 cykli
Rozładowanie do 80%	4500 cykli	200 cykli	300 cykli
Pojemność przy poborze 20A	106Ah	85Ah	81Ah
Pojemność przy poborze 50A	106Ah	70Ah	64Ah
Pojemność przy poborze 100A	100Ah	65Ah	59Ah

Niski koszt eksploatacji.

Akumulatory LiFePO4 są droższe w zakupie od GEL/AGM, ale rekompensuje to nam żywotność 3000 cykli przy pełnych ładowaniach i rozładowaniach a nawet więcej cykli w zależności od głębokości rozładowań. Akumulatory GEL/AGM mają cykli 10 razy mniej na poziomie 300/200 cykli.

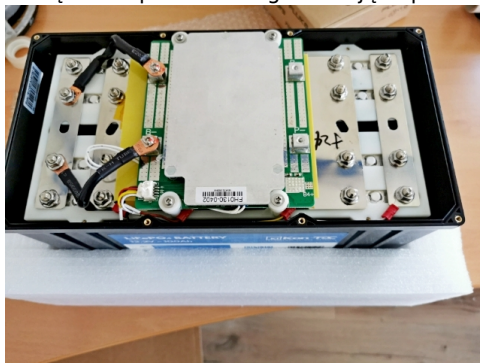
Akumulator **Firmy Kon-TEC 2023r** mimo swojej wysokiej ceny zakupu jest:
sześciokrotnie tańszym rozwiązaniem od akumulatora dobrej Marki GEL
ośmiokrotnie tańszym rozwiązaniem od akumulatora dobrej Marki AGM

Kalkulacja na marzec-2023	LiFePO4 100Ah	AGM 100Ah	GEL 100Ah
Koszt zakupu	2 999,00 zł	1149,00 zł	1239,00 zł
Koszt jednego cyklu przy rozładowaniu 80%	0,66 zł	5,74 zł	4,13 zł

Kon-TEC jako jeden z nielicznych producentów w UE oferuje akumulatory LiFePO4 na ogniwach przemysłowych o żywotności 3000cykli przy 100% DOD / 6000cykli przy 60% DoD i gwarancji do 5lat od daty produkcji, oznacza to, że mogą Państwo z satysfakcją korzystać z produktu nawet przez wiele lat od zakupu. Firma Kon-TEC stara się projektować akumulatory tak, aby były niezawodne i odporne na czynniki zewnętrzne, posiada własne laboratorium badawczo-rozwojowe pozwalające na testowanie produktów, zanim trafią one do klientów. Dlatego Kon-TEC jest pewny i gwarantuje, że informacje, które są podane na temat rzeczywistej żywotności akumulatorów są prawdziwe, a nie są tylko kopii informacji podawanych przez producenta, jak w przypadku niektórych dostawców i dystrybutorów na naszym rynku.

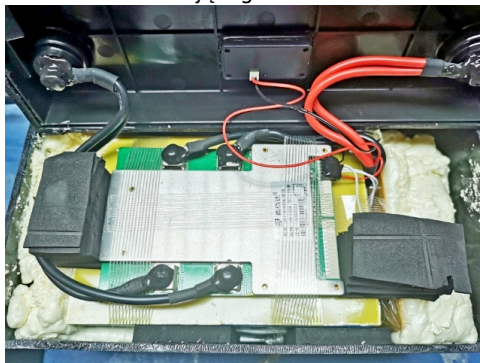
Wykonanie akumulatora Kon-Tec C1 100Ah mierzone C4 106Ah

Ogniwa wysokiej jakości gwarancją długiej żywotności i dużej wydajności,
obsadzone w chassis gwarantuje także bezpieczeństwo w trakcie drgań.
Profesjonalny BMS z balanserem i dużym radiatorem który skutecznie odprowadza ciepło.
Profesjonalne łączenie przewodów gwarancją odpowiedniej mocy.



Wykonanie akumulatora konkurencyjnej firmy C1 100Ah mierzone C5 100Ah

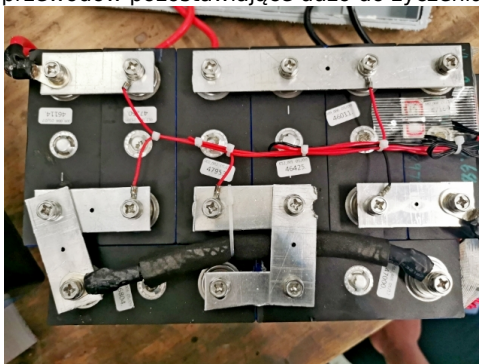
Ogniwa średniej jakości ustawione obok siebie bez separatorów, sklejone taśmą i usztywnione pianką montażową.
BMS z małym radiatorem przytwierdzony do ogniw na taśmę samolepną w trakcie grzania i upływu czasu
prawdopodobnie taśma się odklei.
Brak sztywnego łączenia ogniw i układu BMS w trakcie wibracji spowoduje utratę styku na przewodach
luźno latającego układu BMS



Wykonanie najtańszej wersji akumulatora na naszym rynku

Ogniwa słabej jakości w/g producenta C1 100Ah w/g naszych pomiarów w C5 pojemność między 78Ah a 86Ah
Brak separatorów, ogniwa z różnych serii produkcji (odpadowe), łączenie wykonane ręczną robotą, brak usztywnienia,

BMS z malutkim radiatorem, połączenia przewodów pozostawiające dużo do życzenia - brak jakiegokolwiek bezpieczeństwa!!!



Produkt posiada dodatkowe opcje:

Wybór ładowarki LiFePO4: Bez ładowarki , ładowarka LiFePO4 10A (+ 325,00 zł) , ładowarka VICTRON LiFePO4 15A iP65 (+ 739,00 zł) , ładowarka LiFePO4 20A (+ 475,00 zł) , ładowarka VICTRON LiFePO4 25A iP65 (+ 954,00 zł)